

CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VÀ ĐTXD BẢO HÀ

HỒ SƠ GIỚI THIỆU SẢN PHẨM

**CÔNG TY TNHH TM & ĐTXD
BẢO HÀ**

-----o0o-----



PRODUCTION CATALOG



CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VÀ ĐẦU TƯ XÂY DỰNG BẢO HÀ

Mobile: 0977 931 525

Website: baohatic.vn

GIỚI THIỆU CÔNG TY

Công ty TNHH Thương Mại Và Đầu Tư Xây Dựng Bảo Hà

Được thành lập từ 2015, Công ty Bảo Hà là một trong những công ty hàng đầu chuyên sản xuất và cung ứng các sản phẩm vật tư dùng cho hệ thống cấp thoát nước, phòng cháy chữa cháy. Các sản phẩm của Công ty Bảo Hà cung ứng đều được sản xuất trên dây truyền hiện đại theo tiêu chuẩn quốc tế với chất lượng cao, bền, mẫu mã đẹp phù hợp với tất cả các công trình dân dụng và công nghiệp và hệ thống tưới công nghệ cao, hệ thống thủy lợi... Sản phẩm nhập khẩu chính hãng, đầy đủ chứng chỉ CO - CQ, bảo hành chính hãng.

Các sản phẩm nổi bật :

- Van gang mặt bích (Van cổng, Van cửa, Van 1 chiều...)
- Van nhựa UPVC (Van bướm UPVC, Van bi UPVC, Van 1 chiều UPVC, Rọ bơm UPVC...)
- Van nhựa PPH (Van bi rắc co PPH, Van bi mặt bích PPH, Bích PPH...)
- Van bi rắc co PPR, Van bi mặt bích PPR, Mặt bích PPR
- Phụ kiện HDPE hàn đối đầu PN10 - PN12.5 - PN16 (HDPE Butt Fusion)
- Phụ kiện HDPE hàn điện trở (HDPE Electro Fusion)
- Phụ kiện HDPE hàn nổi trong (HDPE Socket Fusion)
- Phụ kiện HDPE siết gioăng (PP Compression Fittings)
- Phụ kiện UPVC nối gioăng, Phụ kiện UPVC dán keo
- Mối nối mềm BE, Mối nối mềm EE, Bù Machon FF, Bù Manchon BF
- Tê gang EEB, Tê gang EEE, Tê gang BBB, Cút gang EE, Cút gang BB
- Van cổng inox, van 1 chiều inox, van bướm inox, bích inox
- Van giảm áp, Van an toàn chống va, Van báo báo động, Van xả tràn ngập
- Đồng hồ đo lưu lượng nước, đồng hồ áp lực
- Mối nối chuyển bậc, mối nối chuyển nhựa thép, mối nối chuyển vật liệu
- Đai khởi thủy mặt bích, phụ kiện ống thép, phụ kiện ống inox
- Ống và phụ kiện nhựa HDPE, UPVC, PPR, Gang, Thép, Inox...
- Máy hàn ống nhựa (HDPE, PPR)

Với phương châm luôn mang đến cho Quý khách hàng những sản phẩm chất lượng tốt nhất với giá thành cạnh tranh. Công ty chúng tôi chân thành cảm ơn và mong nhận được sự ủng hộ từ Quý khách hàng. Xin chân thành cảm ơn.

PP COMPRESSION FITTINGSTECHNICALSPECIFICATIONS

(Thông số kỹ thuật Phụ kiện nối ren cho ống nhựa HDPE)

MATERIAL (Vật liệu)

PP COMPRESSION FITTINGS (Phụ kiện nối nhanh)

BODY (Thân phụ kiện): Polypropylene (Nhựa PP-Block nguyên sinh chống co ngót chuyên dùng cho các sản phẩm lắp ráp, có chỉ số vật lý như chỉ số chảy, chỉ số chịu va đập... phù hợp với yêu cầu của sản phẩm).

NUT (Nắp): Polypropylene (Nhựa PP)

SPLIT RING (Vòng giữ ống): Acetal (Nhựa POM là loại copolymer nguyên sinh được thiết kế với cấu trúc đặc biệt giúp giữ ống tốt).

PUSHER (Vòng đẩy zoăng): Polypropylene (Nhựa PP)

RUBBER ORING (Zoăng cao su): Rubber (Cao su)

RING CAP (Vòng kim loại): Stainless steel or equivalent (Thép không gỉ)

PP CLAMP SADDLE (Đai khởi thủy)

BODY (Thân đai): Polypropylene (Nhựa PP)

RING CAP (Vòng kim loại): Stainless steel or equivalent (Thép không gỉ)

BOLT, NUTS & WASHER (Bu-lông, đai ốc và vòng đệm):

Galvanised or stainless steel (option)

(Thép mạ kẽm hoặc không gỉ - tùy chọn).

OPERATING TEMPERATURE (Nhiệt độ hoạt động):

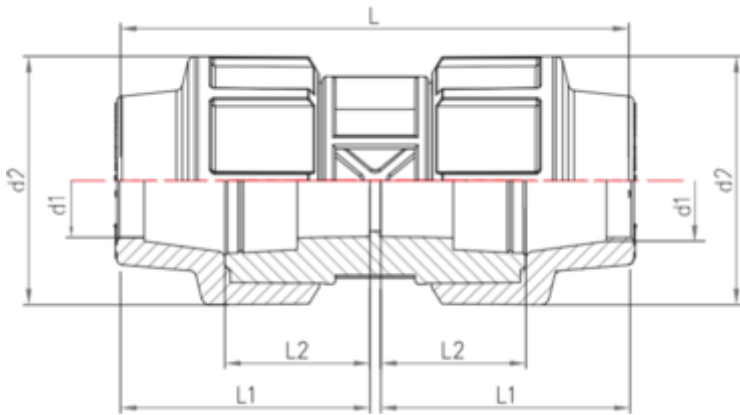
The fittings and valves are not to be used with hot water (Các phụ kiện và valve không sử dụng để dẫn nước nóng).

CHEMICAL RESISTANCE (Khả năng chịu hóa chất):

PP compression fittings have polyacetal split rings and rubber O'ring which are suitable for water supply (Phụ kiện có vòng giữ ống nhựa polyacetal và zoăng cao su phù hợp dẫn nước sinh hoạt).

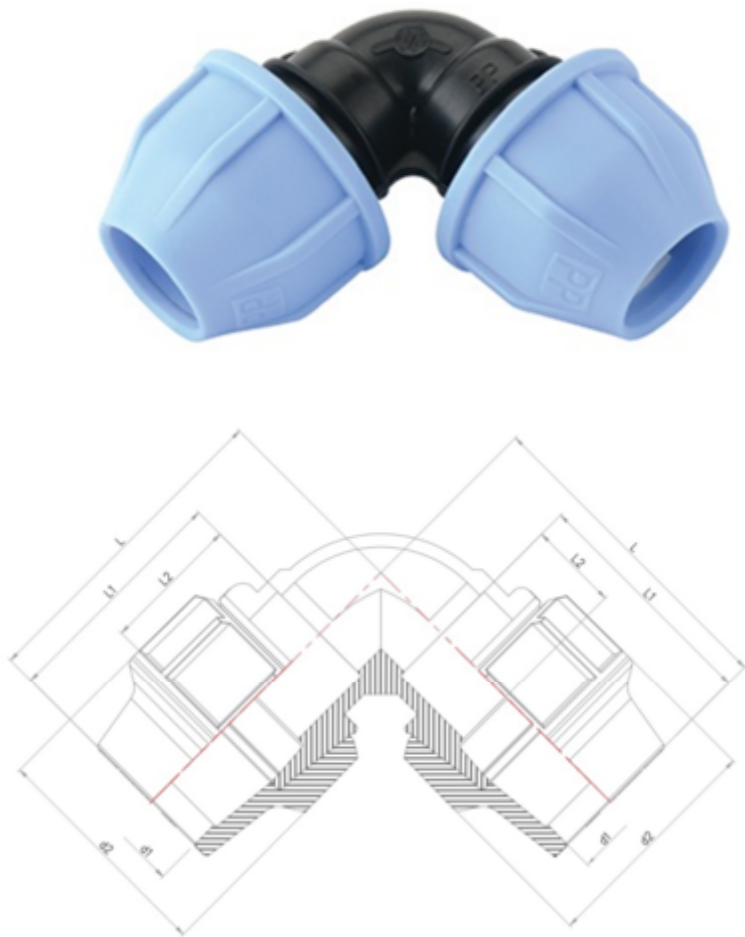
COUPLING

(Măng sông)



d	m	D1	D2	L	L1	L2
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm
20	0.105	21	45	107	51	31
25	0.173	26	53	125	60	36
32	0.265	33	62	143	69	40
40	0.411	42	77	171	83	52
50	0.823	51	96	208	102	67
63	1.361	62	113	230	113	70
75	1.855	76	131	235	116	69
90	2.365	91	146	240	118	71
110	2.955	111	170	284	79	140

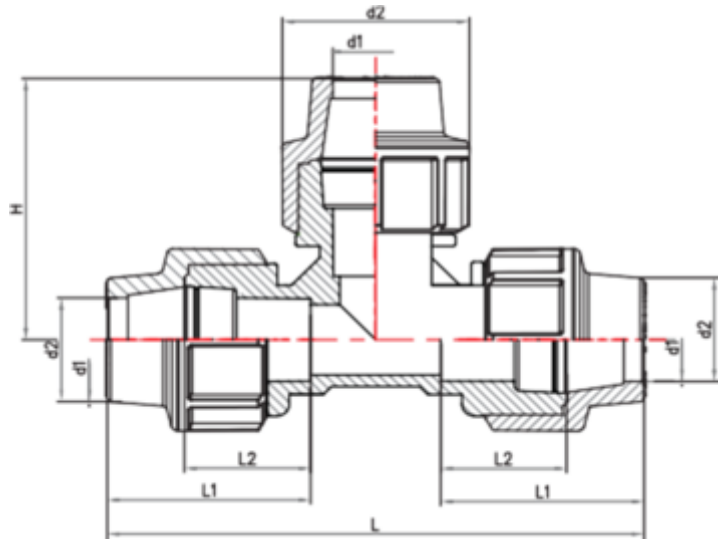
ELBOW
(Cút đều)



d	m	D1	D2	L	L1	L2
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm
20	0.069	21	45	62	46	25
25	0.12	26	53	80	61	37
32	0.18	33	62	90	66	37
40	0.316	42	77	107	78	48
50	0.563	51	96	127	91	55
63	0.94	65	113	154	118	74
75	1.3	77	130	159	106	60
90	1.65	92	146	164	107	61
110	2.55	112	171	205	120	75

EQUAL TEE

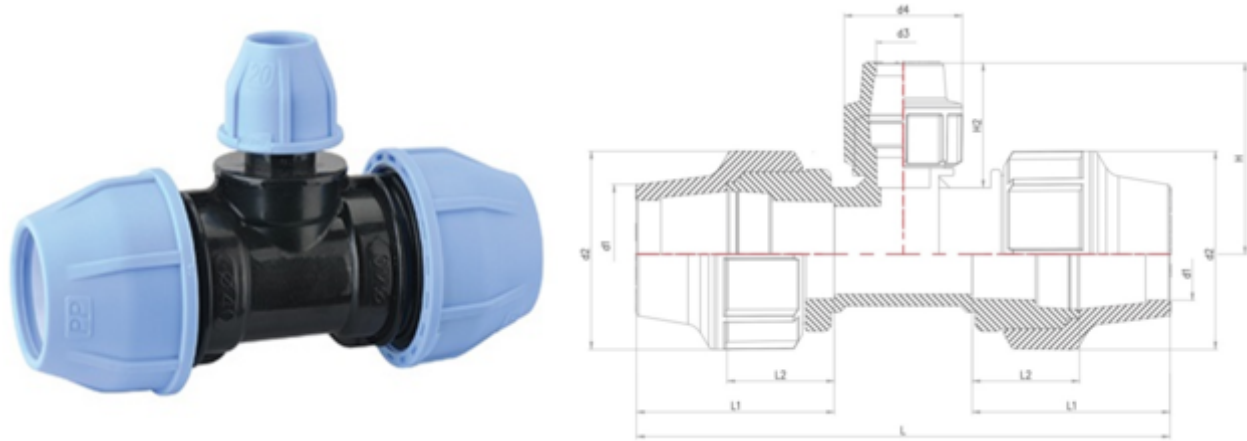
(Tê đều)



d	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	0.105	21	45	137	54	33	69
25	0.173	26	53	163	63	39	81
32	0.265	33	62	188	70	41	93
40	0.411	42	77	219	82	52	107
50	0.823	51	96	258	96	62	126
63	1.361	62	113	315	119	75	156
75	1.855	76	131	316	117	70	179
90	2.365	91	146	318	109	64	182
110	2.955	111	168	390	125	86	190

REDUCING TEE

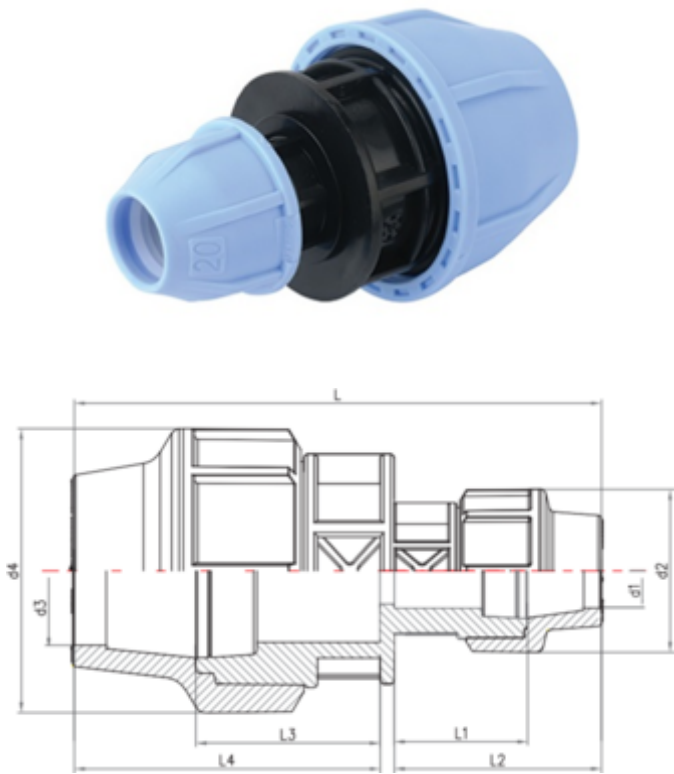
(Tê thu)



d-d-d	m	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L	H	H2
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25-20-25	0.161	26	53	26	53	63	39	25	46	164	65	48
32-20-32	0.224	33	62	26	53	70	42	26	47	187	70	49
32-25-32	0.238	33	62	26	53	70	42	30	52	187	76	54
40-20-40	0.391	42	77	21	45	84	59	38	57	216	80	53
40-25-40	0.388	42	77	26	53	85	52	38	63	217	87	62
40-32-40	0.408	42	77	33	62	85	52	43	72	217	94	69
50-25-50	0.614	51	96	26	53	98	63	42	64	255	87	61
50-32-50	0.633	51	96	33	62	98	63	25	53	255	95	63
50-40-50	0.691	51	96	42	77	98	63	21	56	255	101	73
63-25-63	1.011	65	113	26	53	113	66	42	67	295	100	64
63-32-63	1.029	65	113	33	62	113	66	48	77	295	112	73
63-40-63	1.072	65	113	42	77	113	66	55	85	295	118	80
63-50-63	1.158	65	113	51	96	113	66	62	96	295	132	96
75-50-75	1.69	77	130	52	96	98	53	54	91	332	173	128
75-63-75	1.76	77	130	65	113	98	53	52	97	322	182	135
90x63x90	2.05	92	146	67	113	66	109	70	105	330	166	111
90-75-90	2.25	92	146	77	130	95	54	54	104	330	188	131
110x90	2.955	112	168	92	146	86	190	90	125	350	216	165

REDUCING COUPLING

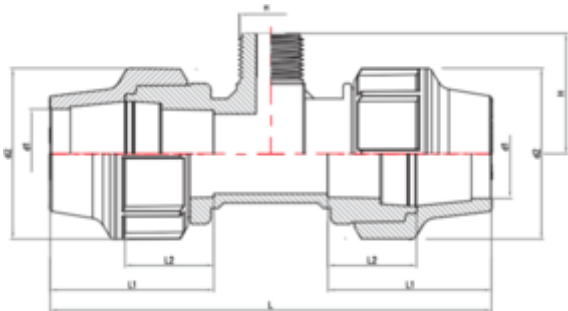
(Côn thu)



d-d	m	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25x20	0.04	21	45	26	53	119	29	50	43	67
32x20	0.122	21	45	33	62	127	30	53	45	73
32x25	0.142	26	53	33	62	135	36	60	45	73
40x20	0.223	21	45	42	77	158	43	62	64	89
40x25	0.227	26	53	42	77	166	44	69	60	91
40x32	0.258	33	62	42	77	172	49	78	60	91
50x25	0.345	26	53	51	96	181	44	68	67	104
50x32	0.376	33	62	51	96	187	43	79	67	104
50x40	0.45	41	77	51	95	230	62	93	68	104
63x25	0.53	25	53	64	113	230	52	76	81	123
63x32	0.551	33	62	65	113	193	50	79	81	125
63x40	0.621	42	77	65	113	223	63	93	81	125
63x50	0.721	51	96	65	113	238	70	105	81	125
75x50	1.028	51	96	76	131	220	46	80	92	130
75x63	1.125	64	113	76	131	231	70	116	69	118
90x63	1.185	64	113	91	146	233	69	114	71	120
90x75	1.31	76	131	91	146	236	69	118	71	120
110x90	1.928	91	146	112	171	250	53	96	110	162

MALE TEE

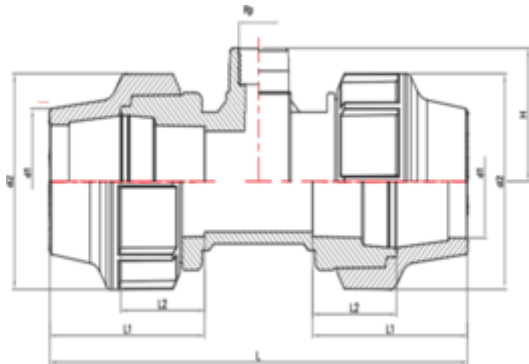
(Tê ren ngoài)



d	r	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	Inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	1/2	0.085	21	45	140	59	37	38
25	1/2	0.125	26	43	165	69	44	46
25	3/4	0.128	26	53	163	64	41	45
32								
40								
50								
63								

FEMALE TEE

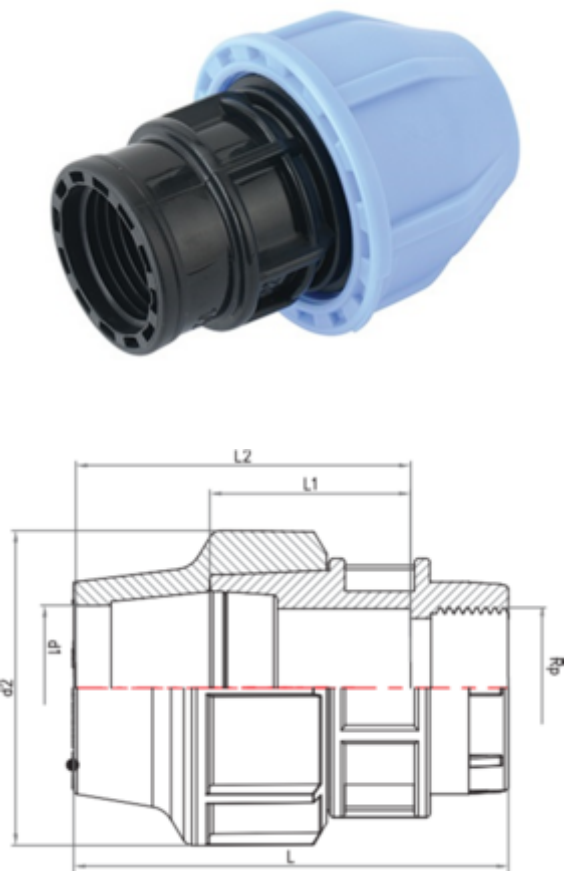
(Tê ren trong)



d	Rp	m	d1	d2	L	L1	L2	H
mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	1/2	0.085	21	45	137	55	34	32
25	1/2	0.131	26	53	162	61	43	32
25	3/4	0.134	26	53	162	61	43	32
32								
40								
50								
63								

FEMALE ADAPTER

(Măng sông ren trong)

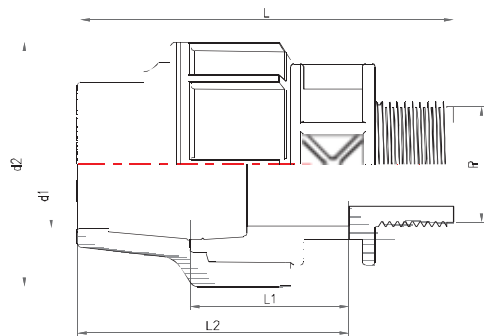


d	R	m	D1	D2	L	L1	L2
mm	inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm
20	1/2	0.047	21	45	77	33	55
20	3/4	0.048	21	45	77	33	55
25	1/2	0.07	26	53	89	44	69
25	3/4	0.073	26	53	90	42	62
32	1	0.11	33	62	107	50	79
40	1 ¼	-	-	-	-	-	-
50	1 ½	0.312	51	96	131	68	103
63	2	0.545	65	113	160	85	131
75	2 ½	-	-	-	-	-	-
90	3	-	-	-	-	-	-
110	4	-	-	-	-	-	-

PP COMPRESSION FITTINGS (Phụ kiện siết gioăng)

MALE ADAPTER

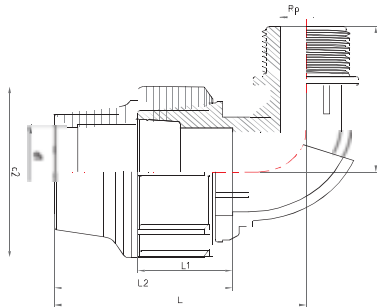
(Măng sông ren ngoài)



d	R	m	D1	D2	L	L1	L2
mm	inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm
20	½	0.04	21	45	77	33	54
20	¾	0.041	21	45	77	33	54
25	½	0.066	26	53	92	42	61
25	¾	0.068	26	53	92	42	61
32	1	0.101	33	62	104	51	80
40	1	0.18	41	77	124	67	96
40	1 ¼	0.182	42	77	123	69	100
40	1 ½	0.186	42	77	125	67	98
50	1 ½	0.132	51	96	138	70	106
50	2	0.137	51	96	138	70	106
63	2	0.516	65	113	173	89	133
63	1 1/2	0.53	64	113	168	90	133
75	2 ½	0.705	76	131	148	66	116
90	2 ½	0.8	91	146	151	69	119
90	3	0.785	91	146	151	69	119
110	4						

MALE ELBOW

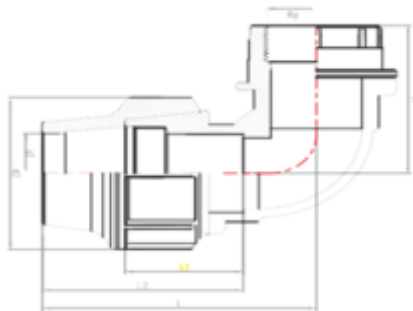
(Cút ren ngoài)



d	r	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	Inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	1/2	0.042	21	45	62	21	42	41
20	3/4	0.044	21	45	62	21	42	41
25	3/4	0.073	26	53	78	35	59	51
25	1/2	0.071	26	53	78	35	59	51
25	1	0.075	26	53	77	39	58	51
32								
40								
50								
63								

FEMALE ELBOW

(Cút ren trong)

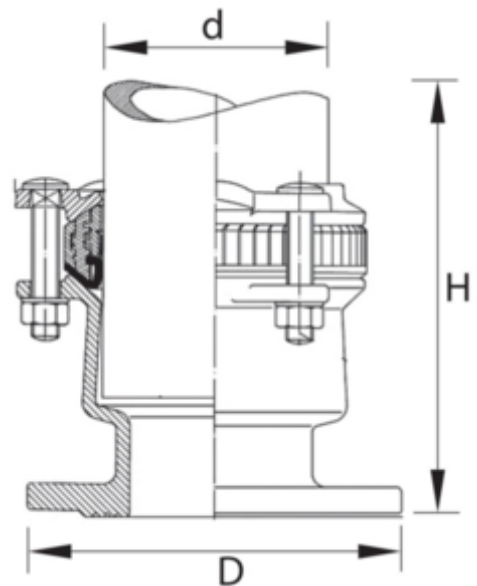


d	r	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	Inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	1/2	0.05	21	45	64	27	48	37
25	1/2	0.081	26	53	81	42	66	50
25	3/4	0.086	26	53	81	42	66	50
32								
40								
50								
63								

PP COMPRESSION FITTINGS (Phụ kiện siết gioăng)

FLANGE ADAPTER

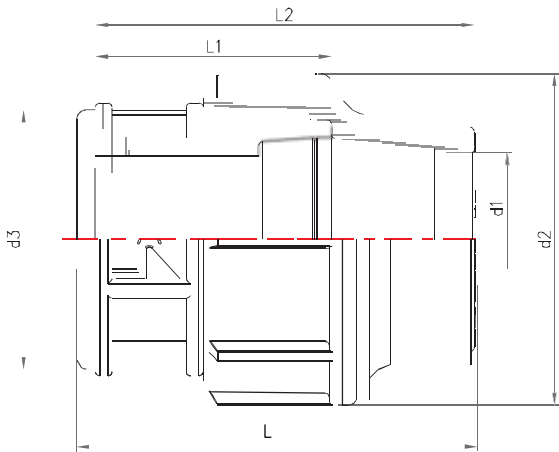
(Măng sông mặt bích)



Product Code	D	d	DN	H	Dp	E	L	S	Unit Per Carton	W
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		g
D40 x 1.1/4	150	40	32x1.1/4"	128	110	96	93	18	20	1212
D50 x 2	165	50	40x1.1/2"	128	125	96	93	18	15	1516
D63 x 2	165	63	50x2"	145	125	113	110	18	15	1563
D75 x 2.1/2	185	75	65x2.1/2"	169	145	132	157	18	12	2200
D90 x 3	200	90	80x3"	194	160	152	182	18	10	2429
D110 x 4	220	110	100x4"	237	180	181	224	18	8	3402

END CAP

(Nút bịt)

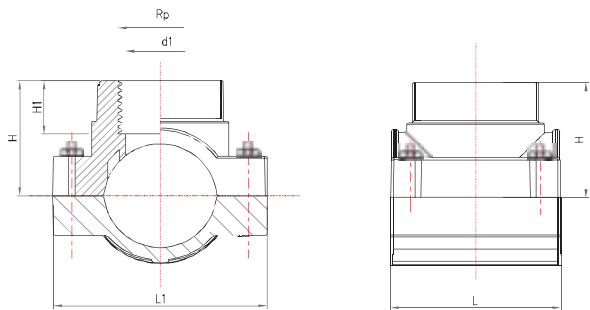


d	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	0.04	21	45	61	34	57	34
25	0.06	26	53	71	36	66	42
32	0.99	33	62	87	54	83	50
40	0.183	42	77	99	53	83	61
50	0.308	51	96	114	70	106	73
63	0.518	65	113	114	88	133	90
75	0.675	76	131	135	74	121	86
90	0.765	91	146	137	74	125	106
110	1.365	110	170	181	105	161	125

PP COMPRESSION FITTINGS (Phụ kiện siết gioăng)

REINFORCED CLAMP SADDLES

(Đại khởi thủy)



d	R	m	d1	L	L1	H	H1
mm	Inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm
32	1/2	0.04	17	53	76	38	12
32	3/4	0.042	20	53	76	38	15
32	1	0.045	24	53	76	38	19
40	1/2	0.148	17	60	75	41	13
40	3/4	0.149	20	60	75	40	15
40	1	0.53	24	60	75	41	19
50	1/2	0.159	17	60	86	43	13
50	3/4	0.154	20	65	85	42	15
50	1	0.168	24	65	85	48	19
63	1/2	0.148	17	60	75	41	13
63	3/4	0.181	20	66	102	51	15
63	1	0.184	24	66	102	55	19
75	1/2	0.325	21	85	129	70	22
75	3/4	0.325	27	85	129	70	22
75	1	0.325	34	85	129	70	22
75	1 ½	0.335	49	85	129	70	22
75	1 ¼	0.33	44	85	129	70	22
75	2	0.355	60	85	129	70	22

PP COMPRESSION FITTINGS (Phụ kiện siết gioăng)

d	R	m	d1	L	L1	H	H1
mm	Inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm
90	1/2	0.39	21	85	143	82	24
90	3/4	0.38	27	85	143	82	24
90	1	0.385	34	85	143	82	24
90	1 ½	0.395	49	85	143	82	24
90	1 ¼	0.385	44	85	143	82	24
90	2	0.41	60	85	143	82	24
110	½	0.435	21	90	163	91	22
110	¾	0.435	27	90	163	91	22
110	1	0.435	34	90	163	91	22
110	1 ½	0.445	49	90	163	93	20
110	1 ¼	0.445	44	90	163	91	22
110	2	0.45	60	90	163	89	24
125	¾	0.685	27	88	191	98	23
125	1 ¼						
125	1 ½	0.725	49	88	191	100	23
125	2	0.725	60	88	191	100	23
140	¾	0.87	27	90	204	110	24
140	1	0.865	34	90	204	110	24
160	½	0.88	21	104	217	122	26
160	¾	0.87	27	104	217	122	26
160	1	0.87	34	104	217	122	26
160	1 ¼	0.87	49	104	217	122	26
160	1 ½	0.87	49	104	217	122	26
160	2	0.87	49	104	217	122	26
200	2	1.1	49	107	273	136	24.3
250	2	1.5	50	114	297	150	24.3
315	2	1.7	50	120	387	181	24.3

PP COMPRESSION FITTINGS (Phụ kiện siết gioăng)

PP COMPRESSION VALVES

(Van cho ống HDPE)



Compression Valves (Van rắc co)	Female compression valves (Van rắc co 1 đầu ren trong)	Male compression valves (Van rắc co 1 đầu ren ngoài)
20 x 20	20 x 1/2	20 x 1/2
25 x 25	20 x 3/4	20 x 3/4
32 x 32	25 x 1/2	25 x 1/2
40 x 40	25 x 3/4	25 x 3/4
50 x 50	32 x 1	32 x 1
63 x 63	40 x 1.1/4	40 x 1.1/4
75 x 75	50 x 1.1/2	50 x 1.1/2
90 x 90	63 x 2	63 x 2
110 x 110	etc	etc

COMPRESSION FITTINGS ASSEMBLY INSTRUCTIONS

(Hướng dẫn lắp đặt phụ kiện)



1
Tháo và kiểm tra các chi tiết bên trong phụ kiện. Đảm bảo đúng và đầy đủ



2
Cắt phẳng đầu ống, mài đầu ống sau đó đánh dấu bằng bút màu độ ngập của ống trong phụ kiện, bôi trơn đầu ống và gioăng



3
Lồng vỏ (nắp), vòng đẩy và gioăng cao su lần lượt vào đầu ống. Xin lưu ý ở bước này, chúng ta chưa lắp vòng giữ ống nếu ống có đường kính $\geq 63\text{mm}$



4
Đẩy ống đã có có gioăng vào thân phụ kiện cho đến khi đạt được vị trí đã đánh dấu ở bước 2



5
Vặn chặt nắp phụ kiện với thân phụ kiện. Sử dụng tay hoặc dụng cụ : cờ lê xích, kìm, cờ lê vải,... sao cho phù hợp



6
Nếu ống có đường kính $\geq 63\text{mm}$, mở nắp phụ kiện đẩy ngược trở lại phía sau, sau đó lắp thêm phần vòng giữ ống màu trắng còn thiếu vào vị trí

PP COMPRESSION FITTINGS (Phụ kiện siết gioăng)



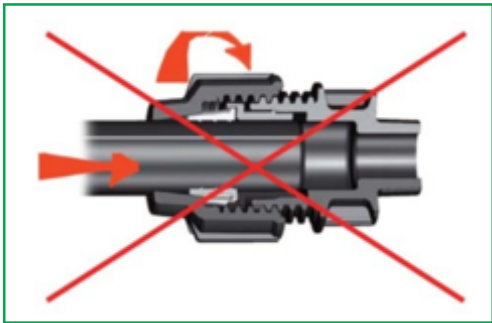
Đẩy vòng giữ ống vào vị trí sát vòng chặn gioăng. Lưu ý vòng giữ ống không nên sử dụng nhiều lần, vì nó có thể mòn và mất đi khả năng giữ ống



Lắp lại như bước 5. Lưu ý sử dụng dụng cụ cờ lê hoặc kìm xích một cách an toàn, tránh trường hợp dụng cụ bị tuột hoặc gây chấn thương cho con người

Xin lưu ý:

Trường hợp như hình bên: ống chưa đẩy hết, kết quả không đạt.

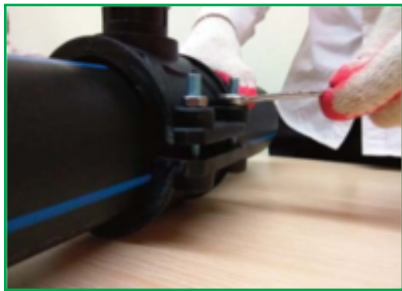


Đây là một hình ảnh thử áp lực phụ kiện, ống đã bị phá hủy trước



POLY16 PLUS CLAMP SADDLES ASSEMBLY INSTRUCTIONS

(*Hướng dẫn cách lắp đai khởi thủy*)



1. Check all components. Clean the pipe.
2. Place the bolts in the lower part of the saddle and put it under the pipe.
3. Set properly the gasket into its seat.
4. Line up the threaded part with the lower part.
5. Insert washers and nuts without tightening in depth until the first saddle blocking^(*).
6. Drill the pipe in correspondence of the offtake^(**).
7. Assemble a male adaptor on the offtake (use teflon tape).
8. Complete the screwing of the bolts until the two parts of the saddle touch each other.

Please note:

(*) In order to make easier the assembling of male adaptor threaded part, avoid to screw too much the bolts of the clamp saddle

(**) Caution, do not tighten too much the nuts before the installation of the fitting.

1. Kiểm tra tất cả các thành phần. Làm sạch đường ống.
2. Đặt các bu lông ở phần dưới của Đai khởi thủy và đặt nó dưới ống.
3. Đặt đúng miếng đệm (zoăng cao su) vào vị trí rãnh trên nắp trên của Đai khởi thủy.
4. Để nắp đai trên và đai dưới đồng tâm.
5. Lắp long đen và êcu mà chưa vặn chặt^(*).
6. khoan ống^(**).
7. Lắp ren ngoài để nối ống (sử dụng băng teflon).
8. Hoàn thành các xoáy ốc của bu lông cho đến khi hai phần của Đai khởi thủy, chạm vào nhau.

Xin lưu ý:

(*) Để thực hiện dễ dàng hơn việc lắp ráp của ren ngoài, tránh để vít quá nhiều các bu lông của Đai khởi thủy

(**) Thận trọng, không thắt chặt quá nhiều các Ecu khi đặt lắp.

BUTT FUSION FITTINGS TECHNICAL SPECIFICATIONS

(*Thông số kỹ thuật Phụ kiện hàn nối đầu*)

☐ MATERIAL (*Vật liệu*)

- PE 100 raw materials are molded by injection molding technology.
(*Sản phẩm được đúc bằng công nghệ ép phun với nguyên liệu là nhựa PE100*).
- Rubber Oring: do not use.
(*Zoăng cao su: không sử dụng*).

☐ OPERATING TEMPERATURE (*Nhiệt độ hoạt động*)

- The Butt fusion fittings with operating temperature and chemical resistance equivalent to that of HDPE pipes connection.
(*Phụ kiện hàn có nhiệt độ hoạt động và khả năng chịu hóa chất tương đương với ống HDPE mà nó kết nối*).

☐ OPERATING PRESSURE AND QUALITY CERTIFICATES

(*Áp lực làm việc và tiêu chuẩn chất lượng*)

- Standard: ISO-4437, ISO-4427, GOST 18599-2001, GB/T13663:2000, BS EN 12201:2003, AS/NZS 4131.
(*Phù hợp với tiêu chuẩn ISO-4437, ISO-4427, GOST 18599-2001, GB/T13663:2000, BS EN 12201:2003, AS/NZS 4131*).
- Light weight and flexible.
(*Trọng lượng nhẹ và linh hoạt*).

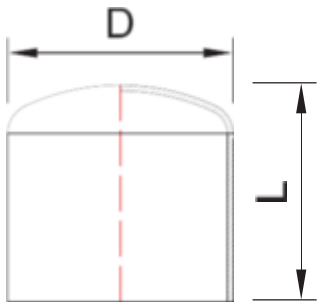
Note: Follow the manufacturer's instruction when installing.

Lưu ý: Khi thi công Thực hiện đúng hướng dẫn của nhà sản xuất.

PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

END CAP

(Nút Bịt hàn đúc)

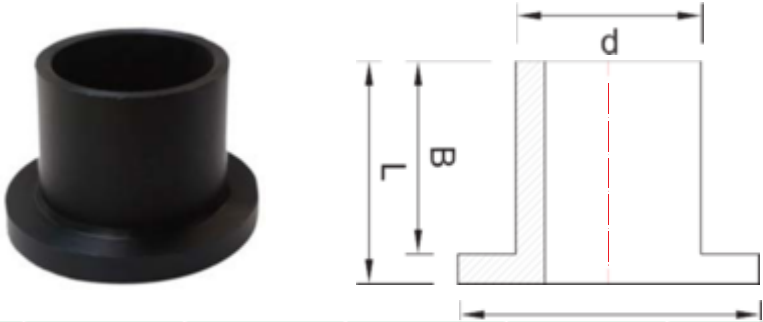


SIZE	D	L	SDR17	SDR13.6	SDR11
75	75	55			√
90	90	76			√
110	110	70			√
125	125	60		√	√
140	140	95		√	√
160	160	90		√	√
180	180	100		√	√
200	200	110		√	√
225	225	110		√	√
250	250	100		√	√
280	280	110		√	√
315	315	100		√	√
355	355	125	√		√
400	400	100	√		√
450	450	125	√		
500	500	110	√		
560	560	130	√		
630	630	120	√		
710	710	160	√		
800	800	160	√		
900	900	125	√		
1000	1000	125	√		
1200	1200	155	√		

PE BUTT FUSION FITTINGS (*Phụ kiện hàn nối đầu*)

HDPE STUB FLANGE

Đầu bích hàn đúc (bu nhựa)

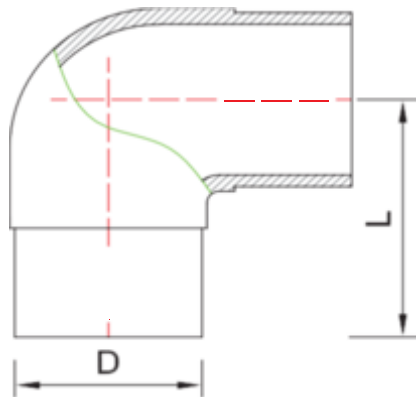


SIZE	D	d	L	B	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	86	63	85	73			√
75	115	75	88	74			√
90	113	90	94	78			√
110	145	110	105	86			√
125	158	125	105	83		√	√
140	172	140	106	86		√	
160	200	160	113	91		√	√
180	212	180	118	95		√	√
200	255	200	125	100		√	√
225	266	225	138	115			√
250	300	250	148	120		√	√
280	320	280	143	110		√	
315	365	315	148	120		√	√
355	410	355	180	140		√	√
400	463	400	173	138	√		√
450	525	450	194	153	√		√
500	570	500	188	145	√		√
560	628	560	185	145	√		√
630	685	630	185	145	√		√
710	784	710	220	165	√		
800	890	800	222	165	√		
900	1000	900	198	140	√		
1000	1100	1000	260	200	√		
1200	1300	1200	300	225	√		

PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

ELBOW 90°

(Cút hàn đúc 90°)

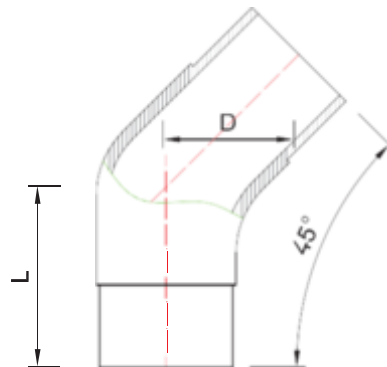


Specif.	D	L	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	63	80			√
75	75	108			√
90	90	120			√
110	110	135		√	√
125	125	140		√	√
140	140	155		√	√
160	160	162		√	√
180	180	190		√	√
200	200	190		√	√
225	225	210		√	√
250	250	230		√	√
280	280	240		√	√
315	315	270		√	√
355	355	278	√		√
400	400	315	√		√
450	450	355	√		
500	500	370	√		
560	560	410	√		
630	630	435	√		
710	710	495	√		
800	800	590	√		

PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

ELBOW 45°

(Cút hàn đúc 45°)

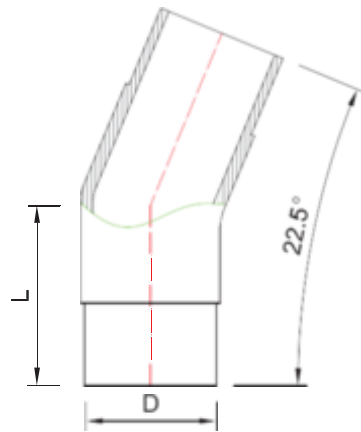


Specif.	D	L	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	63	75			√
75	75	90			√
90	90	100			√
110	110	115		√	√
125	125	115		√	√
140	140	95		√	√
160	160	110		√	√
180	180	125		√	√
200	200	140		√	√
225	225	155		√	√
250	250	165		√	√
280	280	175		√	√
315	315	185		√	√
355	355	180		√	√
400	400	195	√		√
450	450	220	√		√
500	500	230	√		
560	560	230	√		
630	630	270	√		
710	710	300	√		
800	800	330	√		

PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

ELBOW 22.5°

(Cút hàn đúc 22.5°)

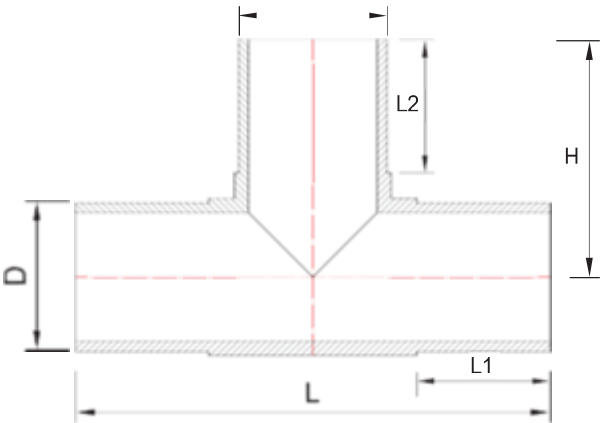


Specif.	D	L	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11
110	110	75		√	√
125	125	100		√	√
140	140	105		√	√
160	160	95		√	√
180	180	120		√	√
200	200	105		√	√
225	225	140		√	√
250	250	140		√	√
280	280	170		√	√
315	315	125		√	√
355	355	185	√		√
400	400	195	√		√
450	450	225	√		
500	500	240	√		
560	560	260	√		
630	630	280	√		
710	710	345	√		
800	800	360	√		

PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

EQUAL TEE

(Tê đều hàn đúc)

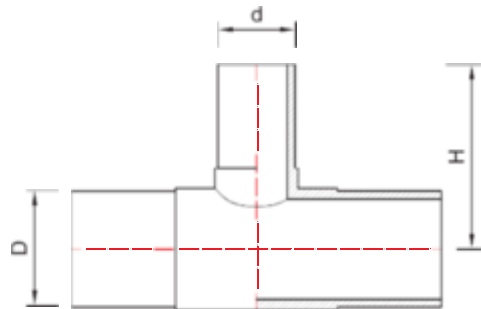


Size (D)	L	L1	L2	H	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	182	58	56	90			√
75	232	70	70	117			√
90	240	70	70	120		√	√
110	238	57	57	118	√	√	√
125	305	80	80	150		√	√
140	320	80	80	160		√	√
160	325	75	75	163	√	√	√
180	400	90	90	197		√	
180	415	110	105	210	√		√
200	385	85	85	195	√	√	√
225	485	110	110	242		√	√
250	430	90	95	230	√	√	√
280	535	110	110	267	√	√	√
315	500	90	95	275	√	√	√
355	610	110	160	370	√		√
400	670	120	180	400	√		√
450	750	135	150	405	√		√
500	800	135	170	455	√		√
560	910	140	170	475	√		√
630	970	150	160	485	√		√
710	1140	210	210	570	√		
800	1260	230	230	630	√		

PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

REDUCING TEE

(Tê thu hàn đúc)



Specif.	D	d	L	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	Specif.	D	d	L	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11
75×50	75	50	197			√	180×90	180	90	270		√	√
75×63	75	63	225			√	180×110	180	110	330		√	√
90×50	90	50	210		√	√	180×125	180	125	420			√
90×63	90	63	220		√	√	180×160	180	160	380		√	√
90×75	90	75	235		√	√	200×63	200	63	250		√	√
110×50	110	50	220		√	√	200×75	200	75	275		√	√
110×63	110	63	250		√	√	200×90	200	90	275		√	√
110×75	110	75	256		√	√	200×110	200	110	290		√	√
110×90	110	90	245		√	√	200×125	200	125	345		√	√
125×63	125	63	245		√	√	200×140	200	140	360			√
125×75	125	75	245		√	√	200×160	200	160	345		√	√
125×90	125	90	295		√	√	200×180	200	180	400		√	
125×110	125	110	300		√	√	225×63	225	63	400		√	√
140×63	140	63	330		√	√	225×75	225	75	365		√	√
140×75	140	75	225		√	√	225×90	225	90	395		√	√
140×90	140	90	330		√	√	225×110	225	110	395		√	√
140×110	140	110	320		√	√	225×160	225	160	395		√	√
140×125	140	125	305		√	√	225×200	225	200	420		√	√
160×50	160	50	250		√	√	250×63	250	63	420		√	√
160×63	160	63	237		√	√	250×75	250	75	410		√	√
160×75	160	75	254		√	√	250×90	250	90	360		√	√
160×90	160	90	265		√	√	250×110	250	110	390		√	√
160×110	160	110	275		√	√	250×160	250	160	390		√	√
160×125	160	125	285		√	√	250×200	250	200	410		√	√

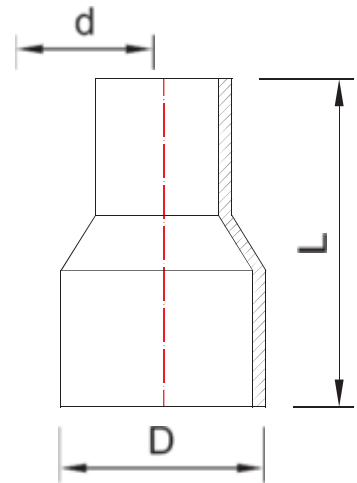
PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

Specif.	D	d	L	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	Specif.	D	d	L	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11
250×225	250	225	480			√	500×400	500	400	705	√		
280×110	280	110	533		√	√	500×450	500	450	800	√		
280×160	280	160	570		√	√	560×110	560	110	410	√		
280×200	280	200	533		√	√	560×160	560	160	450	√		
280×250	280	250	533		√	√	560×200	560	200	508	√		
315×63	315	63	370		√	√	560×250	560	250	545	√		
315×75	315	75	370		√	√	560×315	560	315	545	√		
315×90	315	90	390		√	√	560×400	560	400	605	√		
315×110	315	110	390		√	√	560×450	560	450	720	√		
315×125	315	125	480			√	560×500	560	500	825	√		
315×160	315	160	400		√	√	630×110	630	110	825	√		
315×200	315	200	440		√	√	630×160	630	160	475	√		
315×250	315	250	490		√	√	630×200	630	200	475	√		
355×110	355	110	410	√		√	630×250	630	250	555	√		
355×160	355	160	410	√		√	630×315	630	315	555	√		
355×200	355	200	410	√		√	630×400	630	400	665	√		
355×250	355	250	660	√		√	630×450	630	450	725	√		
355×315	355	315	565	√		√	630×500	630	500	808	√		
400×110	400	110	410	√		√	710×110	710	110	808	√		
400×160	400	160	440	√		√	710×160	710	160	530	√		
400×200	400	200	440	√		√	710×200	710	200	585	√		
400×250	400	250	475	√		√	710×225	710	225	630	√		
400×315	400	315	540	√		√	710×250	710	250	630	√		
450×110	450	110	360	√			710×315	710	315	710	√		
450×160	450	160	464	√			710×400	710	400	790	√		
450×200	450	200	464	√			710×500	710	500	890	√		
450×225	450	225	545	√			710×630	710	630	1020	√		
450×250	450	250	545	√			800×110	800	110	590	√		
450×315	450	315	600	√			800×160	800	160	590	√		
450×400	450	400	670	√			800×200	800	200	630	√		
500×110	500	110	398	√			800×250	800	250	720	√		
500×160	500	160	495	√			800×315	800	315	800	√		
500×200	500	200	495	√			800×400	800	400	850	√		
500×225	500	225	545	√			800×500	800	500	1020	√		
500×250	500	250	545	√			800×630	800	630	1100	√		
500×315	500	315	635	√			800×710	800	710	1100	√		

PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

REDUCER

(Côn thu/chuyển bậc hàn đúc)



Size	D	d	L	SD R 17	SD R 13.6	SD R 11	Size	D	d	L	SD R 17	SD R 13.6	SD R 11
75×50	75	50	130			√	160×110	160	110	165		√	√
75×63	75	63	130			√	160×125	160	125	170		√	√
90×50	90	50	135			√	160×140	160	140	155		√	
90×63	90	63	130			√	180×110	180	110	150		√	
90×75	90	75	140			√	180×125	180	125	185		√	
110×50	110	50	140		√	√	180×140	180	140	175		√	
110×63	110	63	145		√	√	180×160	180	160	155		√	
110×75	110	75	165		√	√	200×63	200	63	180		√	√
110×90	110	90	170		√	√	200×75	200	75	175		√	√
125×63	125	63	165		√		200×90	200	90	175		√	√
125×75	125	75	170		√		200×110	200	110	175		√	√
125×90	125	90	165		√		200×125	200	125	168		√	√
125×110	125	110	165		√		200×160	200	160	175		√	√
140×63	140	63	175		√		200×180	200	180	210		√	√
140×75	140	75	150		√		225×63	225	63	225		√	√
140×90	140	90	140		√		225×75	225	75	225		√	√
140×110	140	110	185		√		225×90	225	90	225		√	√
140×125	140	125	160		√		225×110	225	110	195		√	√
160×50	160	50	190		√		225×160	225	160	205		√	√
160×63	160	63	190		√	√	225×200	225	200	218		√	√
160×75	160	75	165		√	√	250×63	250	63	215		√	√
160×90	160	90	165		√	√	250×75	250	75	225		√	√

PE BUTT FUSION FITTINGS (Phụ kiện hàn nối đầu)

Specif.	D	d	L	SD R 17	SD R 13.6	SD R 11	Specif.	D	d	L	SD R 17	SD R 13.6	SD R 11
250×90	250	90	225		√	√	400×225	400	225	275	√		√
250×110	250	110	235		√	√	400×250	400	250	240	√		√
250×125	250	125	175		√	√	400×315	400	315	230	√		√
250×160	250	160	215		√	√	400×355	400	355	235	√		√
250×200	250	200	220		√	√	450×200	450	200	270	√		√
250×225	250	225	245		√	√	450×225	450	225	270	√		√
280×110	280	110	255		√		450×250	450	250	215	√		√
280×125	280	125	225		√		450×280	450	280	265	√		√
280×140	280	140	225		√		450×315	450	315	200	√		√
280×160	280	160	225		√		450×355	450	355	275	√		√
280×180	280	180	245		√		450×400	450	400	280	√		
280×200	280	200	225		√		500×200	500	200	280	√		
280×225	280	225	225		√		500×225	500	225	280	√		
280×250	280	250	225		√		500×250	500	250	280	√		
315×90	315	90	230		√	√	500×280	500	280	280	√		
315×110	315	110	235		√	√	500×315	500	315	270	√		
315×125	315	125	228		√	√	500×355	500	355	265	√		
315×160	315	160	235		√	√	500×400	500	400	275	√		
315×200	315	200	240		√	√	500×450	500	450	270	√		
315×225	315	225	235		√	√	560×315	560	315	280	√		
315×250	315	250	250		√	√	560×355	560	355	280	√		
315×280	315	280	240		√	√	560×400	560	400	280	√		
355×110	355	110	270	√		√	560×450	560	450	280	√		
355×160	355	160	280	√		√	560×500	560	500	280	√		
355×200	355	200	260	√		√	630×315	630	315	285	√		
355×225	355	225	265	√		√	630×355	630	355	300	√		
355×250	355	250	250	√		√	630×400	630	400	300	√		
355×280	355	280	245	√		√	630×450	630	450	300	√		
355×315	355	315	230	√		√	630×500	630	500	300	√		
400×200	400	200	250	√		√	630×560	630	560	300	√		

MỘT SỐ SẢN PHẨM KHÁC



Đai sửa chữa



Phụ kiện hàn chữ Thập



Phụ kiện hàn chữ Y

HÌNH ẢNH MÁY HÀN TAY QUAY VÀ MÁY HÀN THỦY LỰC



*Cụm đồng hồ điều khiển
nhiệt điện tử*

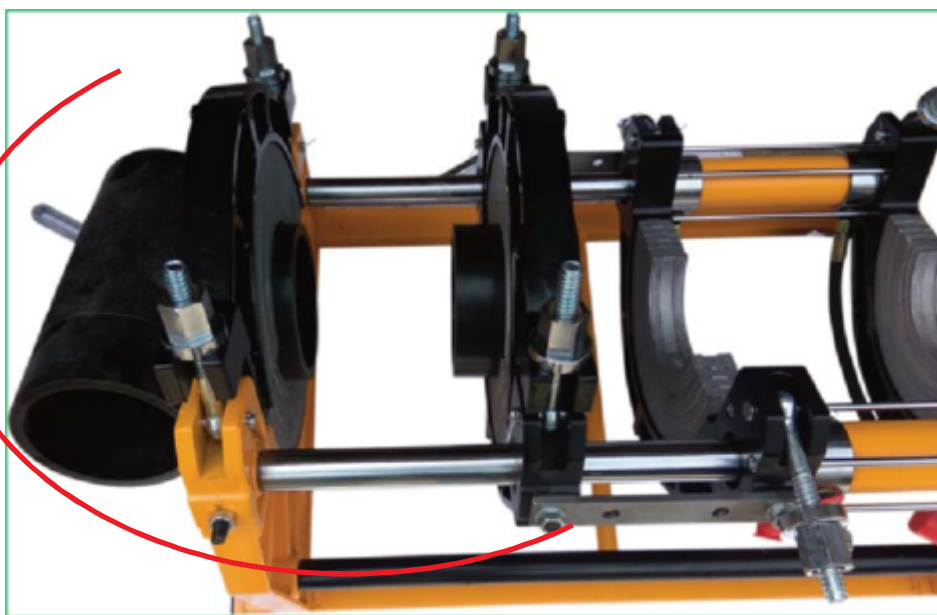


Máy hàn tay quay D200



Máy hàn thủy lực

HÌNH ẢNH HƯỚNG DẪN HÀN PHỤ KIỆN VỚI PHỤ KIỆN



BUTTWELD TIME AND PRESSURE TABLES

*Bảng thông số cài đặt nhiệt độ thời gian và áp suất hàn ống hoặc phụ kiện
HDPE*

Loại ống (mm)	Nhiệt độ (°C)	P1 (Mpa)	P2 (Mpa)	t1 (giây)	t2 (giây)	t3 (giây)	t4 (giây)	t5 (giây)	w (mm)
90x3.5	220	0.1	0.1	5	50	5	5	300	4.75,7.6
90x4.3	220	0.1	0.1	5	65	5	5	360	5.1,8.2
90x5.4	220	0.1	0.1	6	80	5	5	420	5.7,9.0
90x6.7	220	0.2	0.1	6	100	6	6	520	6.3,10.0
90x8.2	220	0.2	0.1	7	120	6	7	660	7.1,11.1
90x10.1	220	0.2	0.1	7	140	7	7	660	7.1,11.1
110x4.2	220	0.1	0.1	5	60	5	5	360	5.1,8.15
110x5.3	220	0.2	0.1	6	80	5	5	400	5.6,9.0
110x6.6	220	0.2	0.1	6	100	5	6	550	6.3,9.9
110x8.1	220	0.2	0.1	6	120	6	7	680	7.0,10.1
110x10.0	220	0.3	0.1	7	150	7	7	800	8.0,12.5
125x4.8	220	0.2	0.1	5	70	5	6	400	5.4,8.6
125x6.0	220	0.2	0.1	6	90	6	6	500	6.0,9.5
125x7.4	220	0.2	0.1	6	110	6	6	620	6.7,10.5
125x9.2	220	0.3	0.1	6	140	7	8	720	7.6,11.9
125x11.4	220	0.3	0.1	8	170	8	8	820	8.7,13.5
140x5.4	220	0.2	0.1	6	80	5	7	420	5.7,9.0
140x6.7	220	0.2	0.1	7	100	6	6	480	6.3,10.0
140x8.3	220	0.3	0.1	7	120	6	6	560	7.1,11.2
140x10.3	220	0.3	0.1	7	160	7	8	720	8.1,12.7
140x12.7	220	0.4	0.1	8	190	8	8	950	9.3,14.5
160x6.2	220	0.3	0.1	6	90	6	7	520	6.1,9.6
160x7.7	220	0.3	0.1	7	115	6	6	620	6.8,10.8
160x9.5	220	0.4	0.1	7	140	6	6	780	7.8,12.3
160x11.8	220	0.4	0.1	8	180	7	9	890	8.9,13.8
160x14.6	220	0.5	0.2	9	220	9	9	1000	10.3,15.9
180x6.9	220	0.3	0.1	6	100	6	7	600	6.4,10.2
180x8.6	220	0.4	0.1	7	130	7	7	700	7.3,11.4
180x10.7	220	0.5	0.1	7	160	7	7	860	8.3,13.0
180x13.3	220	0.6	0.2	8	200	8	10	1000	9.6,15.0
180x16.4	220	0.7	0.2	10	240	9	10	1200	11.2,17.3
200x7.7	220	0.4	0.1	6	80	5	7	500	6.85,10.8
200x9.6	220	0.5	0.1	6	96	7	7	800	7.8,12.2
200x11.9	220	0.6	0.2	7	116	7	7	900	8.9,13.9
200x14.7	220	0.7	0.2	8	142	7	8	1000	10.3,16
200x18.2	220	0.8	0.2	10	182	10	11	1200	12.1,18.6
225x8.6	220	0.5	0.2	6	86	6	7	600	7.3,11.4
225x10.8	220	0.6	0.2	6	108	7	7	800	8.4,13.1
225x13.4	220	0.7	0.2	7	120	7	8	1000	9.7,15.0
225x16.6	220	0.9	0.3	8	160	7	8	1200	11.3,17.4
225x20.5	220	1	0.3	10	205	10	11	1400	13.2,20.4
250x9.6	220	0.6	0.2	7	106	6	7	700	7.8,12.2
250x11.9	220	0.7	0.2	7	119	8	8	900	8.9,13.9
250x14.8	220	0.9	0.2	8	140	8	8	1100	10.4,16.1
250x18.4	220	1	0.3	9	180	8	9	1300	12.2,18.8
250x22.7	220	1.3	0.3	10	227	11	12	1600	14.3,22.0
280x10.7	220	0.7	0.2	7	116	7	8	800	8.3,13.0
280x13.4	220	0.9	0.2	8	134	8	8	1000	9.7,15.0
280x16.6	220	1.1	0.3	9	175	8	10	1200	11.3,17.4
280x20.6	220	1.3	0.3	10	210	8	10	1500	13.3,20.4
280x25.4	220	1.6	0.4	11	254	11	13	1800	15.7,24.0
315x12.1	220	0.9	0.2	8	130	8	8	900	9.0,14.1
315x15.0	220	1.1	0.3	9	150	10	10	1100	10.5,16.2
315x18.7	220	1.3	0.3	10	199	10	10	1300	12.3,19.0
315x23.2	220	1.6	0.4	11	236	10	12	1700	14.6,22.4
315x28.6	220	2	0.4	12	286	12	15	2100	17.3,26.4

P1: Áp suất hàn

P2: Áp suất gia nhiệt tăng cường

Giá trị thực tế của P1, P2 phải cộng thêm áp suất kéo (P0) của hệ thống.

Yêu cầu: hàn đúng áp suất, thời gian, nhiệt độ, mỗi lần lệch không quá 10% chiều dài thành

HDPE STANDARD DIMENSION SPECIFICATION

Bảng tiêu chuẩn kích thước ống HDPE

Outside diameter (DN)	Mean outside diameter Đường kính ngoài trung bình	Oval Độ	Pipe Series / Dải ống								Pipe Length Chiều dài ống (m)
			S12,5 SDR 26	S10 SDR 21	S8 SDR 16	S6,3 SDR 13,3	S5 SDR 11	S4 SDR 9	S3,2 SDR 7,4	S2,5 SDR 6	
			Nominal pressure (bar) / Áp suất danh nghĩa								
			PN 4	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25	
			PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25		
			Wall thickness / Độ dày thành ống (mm)								
16	16 ^{+0.3}	1.2	-	-	-	-	-	1.8 ^{+0.4}	2.2 ^{+0.5}	2.7 ^{+0.5}	300
20	20 ^{+0.3}	1.2	-	-	1.5 ^{+0.4}	1.8 ^{+0.4}	1.9 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.5}	2.8 ^{+0.5}	3.4 ^{+0.6}	300
25	25 ^{+0.3}	1.2	-	1.5 ^{+0.4}	1.8 ^{+0.4}	1.9 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.5}	2.8 ^{+0.5}	3.5 ^{+0.6}	4.2 ^{+0.7}	300
32	32 ^{+0.3}	1.3	1.5 ^{+0.4}	1.8 ^{+0.4}	1.9 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.5}	2.9 ^{+0.5}	3.6 ^{+0.6}	4.4 ^{+0.7}	5.4 ^{+0.8}	200
40	40 ^{+0.4}	1.4	1.8 ^{+0.4}	1.9 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.5}	3.7 ^{+0.6}	4.5 ^{+0.7}	5.5 ^{+0.8}	6.7 ^{+0.9}	100
50	50 ^{+0.4}	1.4	2.0 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.5}	3.7 ^{+0.6}	4.6 ^{+0.7}	5.6 ^{+0.8}	6.9 ^{+0.9}	8.3 ^{+1.1}	100
63	63 ^{+0.4}	1.5	2.5 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.5}	3.8 ^{+0.6}	4.7 ^{+0.7}	5.8 ^{+0.8}	7.1 ^{+1.0}	8.6 ^{+1.1}	10.5 ^{+1.3}	50
75	75 ^{+0.5}	1.6	2.9 ^{+0.5}	3.6 ^{+0.6}	4.5 ^{+0.7}	5.6 ^{+0.8}	6.8 ^{+0.9}	8.4 ^{+1.1}	10.3 ^{+1.3}	12.5 ^{+1.5}	50
90	90 ^{+0.6}	1.8	3.5 ^{+0.6}	4.3 ^{+0.7}	5.4 ^{+0.8}	6.7 ^{+0.9}	8.2 ^{+1.1}	10.1 ^{+1.3}	12.3 ^{+1.5}	15.0 ^{+1.8}	50
110	110 ^{+0.7}	2.2	4.2 ^{+0.7}	5.3 ^{+0.8}	6.6 ^{+0.9}	8.1 ^{+1.1}	10.0 ^{+1.2}	12.3 ^{+1.5}	15.1 ^{+1.8}	18.3 ^{+2.1}	6
125	125 ^{+0.8}	2.5	4.8 ^{+0.7}	6.0 ^{+0.8}	7.4 ^{+1.0}	9.2 ^{+1.2}	11.4 ^{+1.4}	14.0 ^{+1.6}	17.1 ^{+2.0}	20.8 ^{+2.3}	6
140	140 ^{+0.9}	2.8	5.4 ^{+0.8}	6.7 ^{+0.9}	8.3 ^{+1.1}	10.3 ^{+1.3}	12.7 ^{+1.5}	15.7 ^{+1.8}	19.2 ^{+2.2}	23.3 ^{+2.6}	6
160	160 ^{+1.0}	3.2	6.2 ^{+0.9}	7.7 ^{+1.0}	9.5 ^{+1.2}	11.8 ^{+1.4}	14.6 ^{+1.7}	17.9 ^{+2.0}	21.9 ^{+2.4}	26.6 ^{+2.9}	6
180	180 ^{+1.1}	3.6	6.9 ^{+0.9}	8.6 ^{+1.1}	10.7 ^{+1.3}	13.3 ^{+1.6}	16.4 ^{+1.9}	20.1 ^{+2.3}	24.6 ^{+2.7}	29.9 ^{+3.2}	6
200	200 ^{+1.2}	4.0	7.7 ^{+1.0}	9.6 ^{+1.2}	11.9 ^{+1.4}	14.7 ^{+1.7}	18.2 ^{+2.1}	22.4 ^{+2.5}	27.4 ^{+3.0}	33.2 ^{+3.6}	6
225	225 ^{+1.4}	4.5	8.6 ^{+1.1}	10.8 ^{+1.3}	13.4 ^{+1.6}	16.6 ^{+1.9}	20.5 ^{+2.3}	25.2 ^{+2.8}	30.8 ^{+3.3}	37.4 ^{+4.0}	6
250	250 ^{+1.5}	5.0	9.6 ^{+1.2}	11.9 ^{+1.4}	14.8 ^{+1.7}	18.4 ^{+2.1}	22.7 ^{+2.5}	27.9 ^{+3.0}	34.2 ^{+3.7}	41.6 ^{+4.4}	6
280	280 ^{+1.7}	9.8	10.7 ^{+1.3}	13.4 ^{+1.6}	16.6 ^{+1.9}	20.6 ^{+2.3}	25.4 ^{+2.8}	31.3 ^{+3.4}	38.3 ^{+4.1}	46.5 ^{+4.9}	6
315	315 ^{+1.9}	11.1	12.1 ^{+1.5}	15.0 ^{+1.7}	18.7 ^{+2.1}	23.2 ^{+2.6}	28.6 ^{+3.1}	35.2 ^{+3.8}	43.1 ^{+4.6}	52.3 ^{+5.5}	6
355	355 ^{+2.2}	12.5	13.6 ^{+1.6}	16.9 ^{+1.9}	21.1 ^{+2.4}	26.1 ^{+2.9}	32.2 ^{+3.5}	39.7 ^{+4.2}	48.5 ^{+5.1}	59.0 ^{+6.1}	6
400	400 ^{+2.4}	14.0	15.3 ^{+1.8}	19.1 ^{+2.2}	23.7 ^{+2.6}	29.4 ^{+3.2}	36.3 ^{+3.9}	44.7 ^{+4.7}	54.7 ^{+5.7}	66.5 ^{+6.9}	6
450	450 ^{+2.7}	15.8	17.2 ^{+2.0}	21.5 ^{+2.4}	26.7 ^{+2.9}	33.1 ^{+3.6}	40.9 ^{+4.3}	50.3 ^{+5.3}	61.5 ^{+6.4}	75.0 ^{+7.6}	6
500	500 ^{+3.0}	17.5	19.1 ^{+2.2}	23.9 ^{+2.6}	29.7 ^{+3.2}	36.8 ^{+3.9}	45.4 ^{+4.8}	55.8 ^{+5.8}	68.3 ^{+7.1}		6
560	560 ^{+3.4}	19.6	21.4 ^{+2.4}	26.7 ^{+2.9}	33.2 ^{+3.6}	41.2 ^{+4.4}	50.8 ^{+5.3}	62.5 ^{+6.5}			6
630	630 ^{+3.8}	22.1	24.1 ^{+2.7}	30.0 ^{+3.2}	37.4 ^{+4.0}	46.3 ^{+4.9}	57.2 ^{+6.0}				6
710	710 ^{+4.9}	24.9	27.2 ^{+3.0}	33.9 ^{+3.6}	42.1 ^{+4.5}	52.2 ^{+5.5}	64.5 ^{+6.7}				6
800	800 ^{+5.0}	28.0	30.6 ^{+3.3}	38.1 ^{+4.1}	47.4 ^{+5.0}	58.8 ^{+6.1}					6
900	900 ^{+5.0}	32.0	34.4 ^{+3.7}	42.9 ^{+4.5}	53.3 ^{+5.6}	66.1 ^{+6.9}					6
1000	1000 ^{+5.0}	35.0	38.2 ^{+4.1}	47.7 ^{+5.0}	59.3 ^{+6.2}						6
1200	1200 ^{+6.0}	42.0	45.9 ^{+4.8}	57.2 ^{+6.0}	68.0 ^{+7.0}						6

* Aboved table follows ISO 4427:2007 standard, conform to DIN 8074:1999 (Except dimensions in bold)

Bảng trên theo tiêu chuẩn ISO 4427:2007 phù hợp với tiêu chuẩn DIN 8074:1999 (ngoại trừ các kích thước in đậm)

* Pipe length could be changed according to customer requirements

Chiều dài ống có thể thay đổi theo nhu cầu của khách hàng

PHỤ KIỆN HDPE HÀN ĐỐI ĐẦU



PHỤ KIỆN HDPE HÀN ĐIỆN TRỞ



PHỤ KIỆN HDPE NỐI NHANH



VAN CÔNG MẶT BÍCH



VAN NHỰA UPVC



VAN NHỰA PPR / PPH



MỎI NỐI MỀM



PHỤ KIỆN GANG



CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI VÀ ĐẦU TƯ XÂY DỰNG BẢO HÀ

Địa chỉ : Số 22A, Ngõ 42, Phố Yên Hòa, Phường Yên Hòa, Quận Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam

Mobile : 0977 931 525

Email : baohatic@gmail.com

Website : baohatic.vn